



Governo Italiano
Presidenza del Consiglio dei Ministri

Ministero per la pubblica amministrazione e l'innovazione

CONSOC

ANGIOLINA CASTELLI
 Responsabile del Procedimento
 COMUNE DI MONTECRETO

Logout

Conferma dichiarazione

1. Bilancio consolidato

2. Dichiarazione annuale

Dichiarazione annuale

Per inviare la dichiarazione finale, cliccare su **Successiva**.

Per visualizzare il dettaglio delle partecipazioni, cliccare su **Dettaglio**.

Per eliminare una o più partecipazioni incluse nella dichiarazione, selezionare **Elimina**.

Dati dichiarazione

DATA DI RIFERIMENTO 2010

TIPO DI DICHIARAZIONE POSITIVA

Dati partecipazioni inserite

PARTITA IVA	CODICE FISCALE	RAGIONE/DENOMINAZIONE SOCIALE	FORMA GIURIDICA	ONERE COMPLESSIVO	% PARTECIPAZIONE	NOTE	DETTAGLIO	ELIMINA
92004190366	92004190366	CONSORZIO DEL PARCO REGIONALE DELL'ALTO APPENNINO MODENESE	Consorzio - Ente	2.474,19	2.5		Dettaglio	Elimina
02526890369	02526890369	Consorzio Valli del Cimone	Consorzio - Azienda	19.785,78	0.52		Dettaglio	Elimina
02201090368	02201090368	ATCM S.P.A. Azienda trasporti collettivi e mobilità'	Società S.p.a.	4,41	0.01		Dettaglio	Elimina
02727930360	02727930360	AMO - Agenzia per la Mobilità ed il Trasporto Pubblico Locale di Modena S.p.A.	Società S.p.a.	188,88	0.01	La reale quota di partecipazione è 0,0050%.	Dettaglio	Elimina
04245520376	04245520376	HERA SPA	Società S.p.a.	227.928	0.02		Dettaglio	Elimina
02770891204	02770891204	LEPIDA S.P.A. viale Aldo Moro n.64 Bologna	Società S.p.a.	1.000	0.01	La reale quota di partecipazione è 0,0050%.	Dettaglio	Elimina
01723630362	01723630362	CIMAF-CONSORZIO INTERCOMUNALE METANIZZAZIONE ALTO FRIGNANO	Consorzio - Azienda	0	20.0		Dettaglio	Elimina

[Precedente](#)

[Annulla e torna alla Home Page](#)

[Fine](#)